PEGASUS®

W500P SERIES

2，3本針フラットベッド型偏平縫いミシン

W600P SERIES

2，3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン

W500P
SERIES

W600P
SERIES

「オイルバリア」タイプ

Plusの時代へ。

〈オイルバリア〉装備

W500P SERIES

2, 3本針フラットベッド型
偏平縫いミシン

W600P SERIES

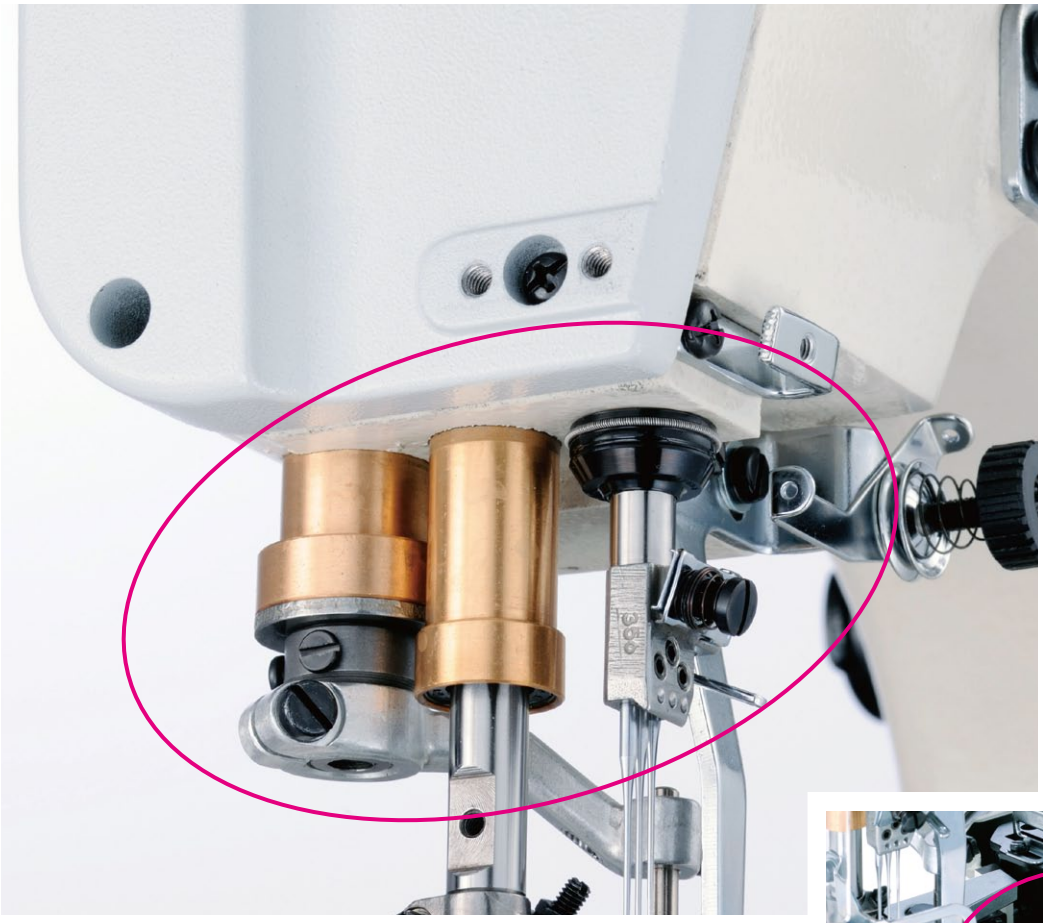
2, 3本針シリンダーベッド型
偏平縫いミシン

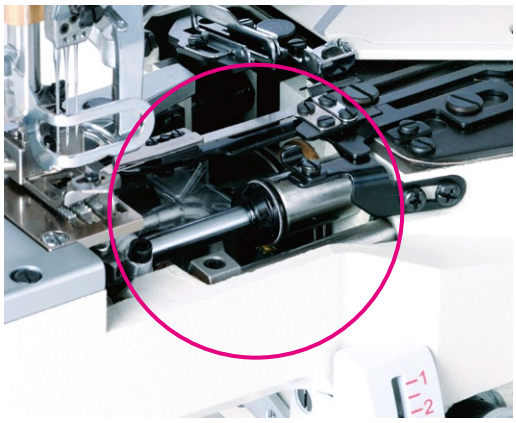
Point

01

油汚れ、シャットアウト
最新の「オイルバリア」技術を採用!

- 「針棒」及び「ルーパー軸※W600Pのみ」にも最新形状のオイルシールを装備することで、絶大なオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止しています。また、オイルシールの交換メンテナンスは非常に簡単です。
- ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない夜間でも、針棒等から微量に出る油をブロックします。
- 安定した給油と、高いオイルバリア効果で、大切な縫製品を油汚れから守ります。





※ルーパー軸はW600Pのみ

Point

02

感性と美しさを、どこまでも大切にした この、縫い上がり。

見た目に美しく、肌にやさしい飾り縫い。クオリティメーカー、ペガサスならではの美しい縫い目は、デリケートなインナーウエアはもとより、アウターウエアのデザイン縫いまで幅広く対応。感性をどこまでも大切に、これからの高品質時代に力強くお応えいたします。

長尺物でも使いやすいフラットベッド

W500P　共通仕様

針数：2～3本
糸数：4～5本
針幅：2本針（2.4mm、3.2mm、4.0mm、4.8mm）
　　3本針（4.8mm、5.6mm、6.4mm）
主送り運動量：最大4.4mm
差動比：1：0.5～1：1.3※
押え上がり量：6.0mm※
回転数：6,000rpm※

用途：テープ取り、カバーリング、レースゴム付け、
　　裾伏せ、カド縫い　など

※サブクラス、縫製条件により異なります。

筒物縫製に最適のシリンダーベッド

W600P　共通仕様

針数：2～3本
糸数：4～5本
針幅：2本針（3.2mm、4.0mm、4.8mm）
　　3本針（5.6mm、6.0mm、6.4mm）
主送り運動量：最大4.5mm
差動比：1：0.6～1：1.5※
押え上がり量：5.9mm※
回転数：6,000rpm※

用途：テープ取り、カバーリング、レースゴム付け、
　　裾伏せ、丸物平ゴム付け、
　　丸物ウエストゴム付け　など

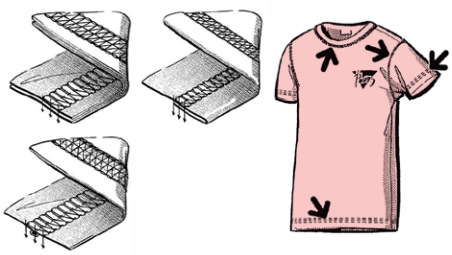
※サブクラス、縫製条件により異なります。

マルチユース — 01G(基本縫い・カバリング・伏せ縫い)

●W500Pシリーズの基本機種。
●薄物～厚物の基本縫い工程。
●フラットベッドなので長尺物もラクに美しく縫い上がります。
●アタッチメント等の取り付けにより、さまざまな用途で使用できます。

W562P-01GBx356

基本縫い用3本針フラットベッド型偏平縫いミシン



■ オプション

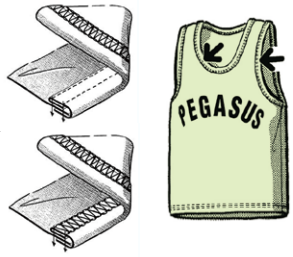
UT PL MD AT TK KH

テープ取り — 02

●肌着やTシャツなどのテープ取り工程。
●よりスムーズにテープを送り出すテープバインダー(本式ラッパ)をベッド部分に水平にセットできます。専用の針板、送り歯、押え、前カバー等を採用していますので、ブリーフの前立てやTシャツの肩継ぎ等の段部もスムーズに縫製できます。

W562P-02GBx356/TK400

テープ取り用3本針フラットベッド型偏平縫いミシン/テープカッター装置



■ オプション

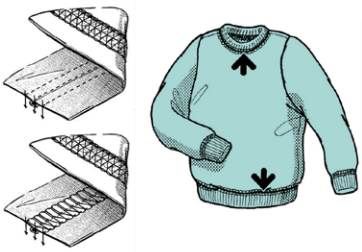
MD AT TK PL

カバリング — 03

●トレーナーやスポーツウェアのカバリング工程。
●押え、針板に施された生地ガイドにより、カバリンクをオーバーロックの縫い目に沿って均等に振り分け、安定した美しい縫い上がりが得られます。送り歯にも振り分け用の工夫がされています。

W562P-03Dx356

カバリング用3本針フラットベッド型偏平縫いミシン



■ オプション

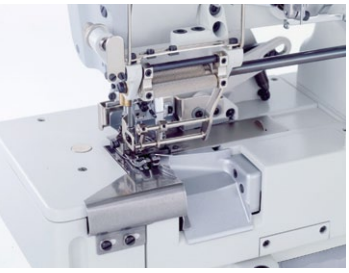
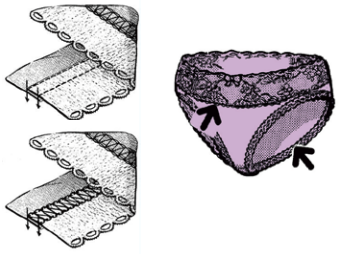
UT KH PL

レースゴム付け — 05

●ショーツ、スリーマーなどのレースゴム付け工程。
●生地端をファブリックトリマー(FT装置)で切り揃えながら縫製しますので、美しい続い上がりが得られます。
メタリングディバイス(MD装置)が生地の送り量に同調してゴムを送り出すので、縫製スピードが変化しても生地送り量に対するゴム送り量は常に一定です。

W562P-05CBx356/FT140/AT300/MD002

レースゴム付け用3本針フラットベッド型偏平縫いミシン/ファブリックトリマー/自動テープカッター/ゴム送り装置

■ 標準装備

FT

■ オプション

PL MD AT TK

表示例

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻

W5 6 2P- 01G B × 3 56 ／ UT103

❶ 上飾り糸
4: 上飾り糸無し
6: 上飾り糸有り

❷ サブクラス

❸ 針板爪形状
A: 細かい運針(1.7 mm 以下)に適しています
B: 標準運針(1.8 - 2.3 mm)に適しています
C: 粗い運針(2.5 mm 以上)に適しています

❹ 針数(本)
❺ 針巾
❻ 省力装置

●W500Pシリーズ サブクラス

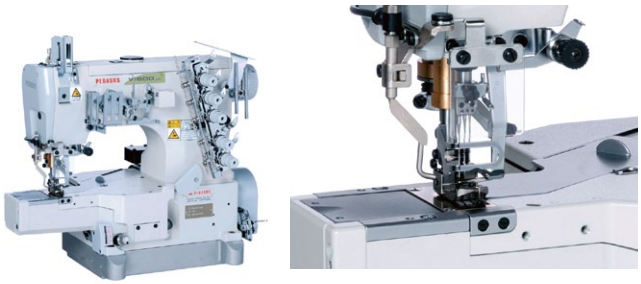
用途／縫い目	サブクラス	針板爪形状	針数(本)	糸数(本)	針巾(mm)	最大主送り量(mm)	差動比	押え上がり量(mm)	最高回転数(rpm)	標準装備／オプション／備考
地縫い (カバリング) (伏せ縫い)	W562P-01G	B	2	4	3.2	1.2 - 4.4	1:0.5 - 1.3	6.3	6,000	標準装備：裾引き定規、カバリングガイド オプション：ゴム送り装置(MD装置)、テープカッター装置(AT、TK) 糸切り装置(UT)、バインダー 下吸込み式カラ環切り装置(KH)、押え上げ装置(PL) 備考：-01M：薄物専用機
					4.0					
			3	5	4.8			5.0		
					5.6					
					6.4					
	W562P-01M	B	2	4	4.0	1.2 - 4.4	1:0.5 - 1.3	6.0	6,000	
テープ取り	W562P-02D	B	2	4	3.2	1.2 - 3.3	1:0.5 - 1.3	5.9	5,500	標準装備：右メス(FT装置)、TR、テープカッター装置(AT、TK) オプション：押え上げ装置(PL)
	W562P-02G	B	2	4	2.4	1.2 - 4.4	1:0.5 - 1.3	6.3	6,000	標準装備：TR オプション：ゴム送り装置(MD装置) テープカッター装置(AT、TK)、 バインダー、押え上げ装置(PL)
					3.2					
					4.0					
					4.8					
			3	5	4.8			5.0		
					5.6					
					6.4					
	W562P-02H	B	2	4	3.2	1.2 - 3.3	1:0.5 - 1.3	6.3	6,000	標準装備：TR、テープカッター装置(AT、TK) オプション：ゴム送り装置(MD装置)、 バインダー、押え上げ装置(PL)
					4.0					
					4.8					
			3	5	5.6			5.0		
					6.4					
カバリング	W562P-03D	C	2	4	4.8	1.2 - 4.4	1:0.5 - 1.3	6.3	6,000	オプション：糸切り装置(UT) 下吸込み式カラ環切り装置(KH)、 押え上げ装置(PL)
			3	5	5.6			5.0		
レースゴム付け	W562P-05B -05C	B	2	4	2.4	1.2 - 4.4	1:0.5 - 1.0	5.3	5,500 (MD付 5,000)	標準装備：右メス(FT装置) オプション：ゴム送り装置(MD装置) テープカッター装置(AT、TK) 押え上げ装置(PL)、集塵装置(LC)
					3.2					
					4.0					
					4.8					
			3	5	4.8			5.0		
					5.6					
					6.4					
	W562P-05M	B	2	4	4.0	1.2 - 4.4	1:0.5 - 1.0	5.3	5,500 (MD付 5,000)	標準装備：右メス(FT装置) オプション：ゴム送り装置(MD装置)、テープカッター装置(AT、TK)、 押え上げ装置(PL)、集塵装置(LC) 備考: 薄物専用機
		C	3	5	5.6			5.0		
					6.4					
	W562P-05S	B	2	4	2.4	1.2 - 3.3	1:0.5 - 1.0	5.3	5,500 (MD付 5,000)	標準装備：右メス(FT装置)、テープカッター装置(AT、TK) オプション：ゴム送り装置(MD装置)、 押え上げ装置(PL)、集塵装置(LC)
					3.2					
					4.0					
					4.8					
			3	5	4.8			5.0		
					5.6					
					6.4					
	W562P-05T	C	3	5	5.6	1.2 - 3.3	1:0.5 - 1.0	5.0	5,500 (MD付 5,000)	標準装備：右メス(FT装置)、テープカッター装置(AT、TK) オプション：ゴム送り装置(MD装置)、 押え上げ装置(PL)、集塵装置(LC)
角縫い	W562P-82A	B	3	5	5.6	1.2 - 4.4	1:0.5 - 1.3	5.0	6,000	標準装備：押え上げ装置(PL)　オプション：糸切り装置(UT)
					6.4					
ピンタック縫い	W542P-84A	C	2	4	3.2	1.2 - 4.4	1:0.5 - 1.3	4.7	4,800	オプション：押え上げ装置(PL)

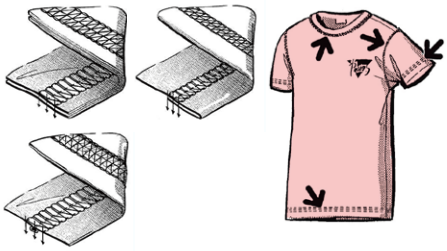
マルチユース — 01G(基本縫い・カバリング・伏せ縫い)

●W600Pシリーズの基本機種。
●薄物～中厚物の基本縫い工程。
●アタッチメント等の取り付けによりさまざまな用途で使用できます。

W664P-01GBx356

基本縫い用3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン





■ オプション

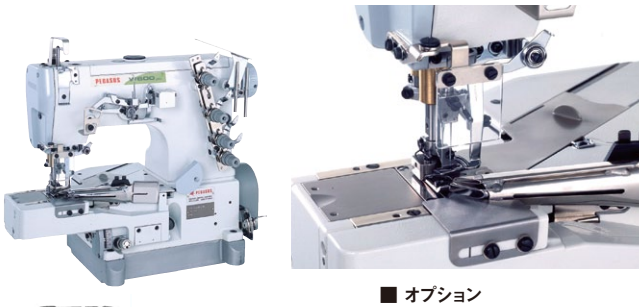
UT PL MD AT TK RP

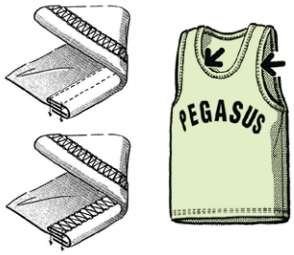
テープ取り — 02

●肌着やTシャツ等、薄物～中厚物のテープ取り工程。
●専用の針板、送り歯、押え、前カバー等を採用していますので、ブリーフの前立てやTシャツの肩継ぎ等の段部もスムーズに縫製できます。

W664P-02GBx248

テープ取り用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン





■ オプション

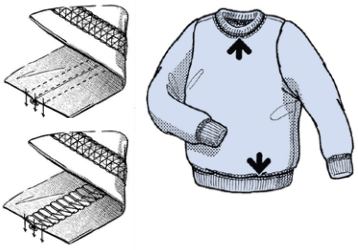
PL MD AT TK RP

カバリング — 03F(つぶし用)

●トレーナー等、中厚のカバリング(つぶし)工程。
●下記のような工夫により、安定した縫い目が得られます。
●針板、差動送り歯、押えに縫い目ガイドを装備。
(押え縫い目ガイドは固定式)
●前カバーに布案内(左・右)を装備。(布案内右は左右調節式)
●差動送り歯の中央歯はネジによる上下調節式。

W664P-03FBx248/UT434

カバリング(つぶし)用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/上下糸切り装置



■ オプション

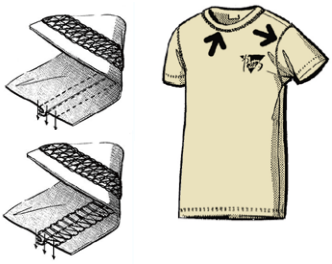
UT PL

カバリング — 03G(片倒し用)

●Tシャツやブラウス等、薄物のカバリング(片倒し)工程。
●下記のような工夫により、安定した縫い目が得られます。
●針板、差動送り歯、押えに縫い目ガイドを装備。
(押え縫い目ガイドは左右調節式)
●前カバーに布案内(左・右)を装備。(布案内右は左右調節式)

W664P-03GBx248/UT434

カバリング(片倒し)用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/上下糸切り装置



■ オプション

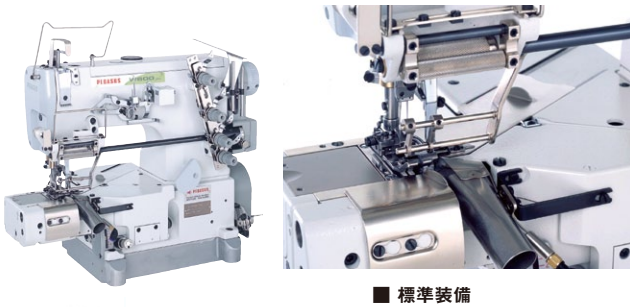
UT PL

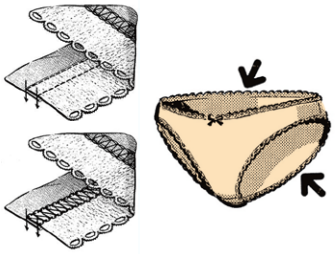
レースゴム付け — 05

●女性用下着や肌着等のレースゴム付け工程。
●生地端をファブリックトリマー（FT装置）で切り揃えながら縫製しますので、美しい続い上がりが得られます。
●メタリングディバイス（MD装置）が生地の送り量に同調してゴムを送り出すので、縫製スピードが変化しても生地送り量に対するゴム送り量は常に一定です。

W664P-05BBx248/FT240/MD231

レースゴム付け用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/ファブリックトリマー/メタリングディバイス





■ 標準装備

FT

■ オプション

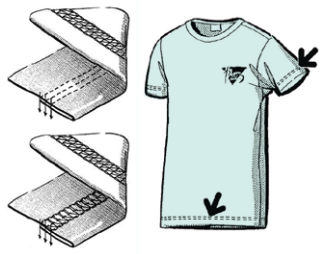
PL MD AT TK

裾伏せ（ファブリックトリマーなし） — 08

●Tシャツ、ポロシャツ等、薄物～中厚物の丸物裾伏せ工程。
●伏せ縫い専用の布案内（調節式）を装備。
折り返し幅25～30mmの伏せ縫いに適しています。

W664P-08BBx248/UT434

裾伏せ用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/上下糸切り装置



■ オプション

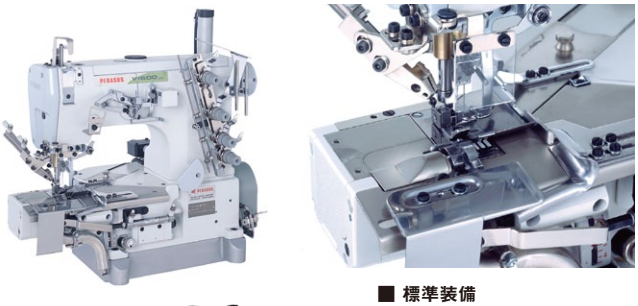
UT PL MD AT TK RP HG

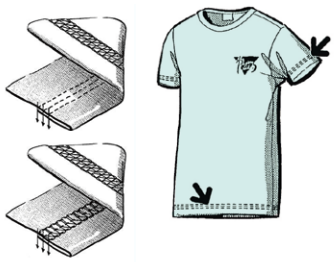
裾伏せ — 35A（エアー駆動式ヘミングガイド付き）

●Tシャツ、ポロシャツ等、薄物～中厚物の丸物据伏せ工程。
●左メス式のファブリックトリマー（FT装置）が生地端を切り揃えながら縫製しますので、美しい縫い上がりが得られます。
●生地をスムーズに折り込むスライド式のエアー駆動式ヘミングガイド（HG装置）を装備しています。エアー駆動式のため、ひざスイッチで簡単に操作でき、オペレータの労力も軽減できます。

W664P-35ACx248/FT540/HG300/UT436

丸物裾伏せ用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/ファブリックトリマー/エアー駆動式ヘミングガイド/上下糸切り装置





■ 標準装備

HG FT

■ オプション

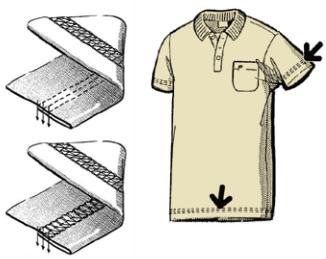
UT PL RP

裾伏せ — 35B（エアー駆動式ヘミングガイドなし）

●Tシャツ、ポロシャツ等、薄物～中厚物の丸物据伏せ工程。
●左メス式のファブリックトリマー（FT装置）が生地端を切り揃えながら縫製しますので、美しい縫い上がりが得られます。

W664P-35BCx248/FT540/UT434

丸物裾伏せ用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/ファブリックトリマー/上下糸切り装置



■ 標準装備

FT

■ オプション

UT PL RP

丸物ウエストゴム入れ — 30（ファブリックトリマーなし）

●トレーニングパンツやパジャマ等、薄物～中厚物の丸物ウエストゴム入れ工程。
●生地をスムーズに折り込むスライド式のエアー駆動式ヘミングガイド（HG装置）を装備しています。エアー駆動式のためひざスイッチで簡単に操作でき、オペレータの労力も軽減できます。
●針落ち後方から生地を強力に引っ張るリアプーラー（RP装置）を装備していますので、送りにくい生地の縫製もスムーズに行えます。

W664P-30ABx356/HG301/RP113A/UT436

丸物ウエストゴム入れ用3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/エアー駆動式ヘミングガイド/リアプーラー/上下糸切り装置

■ 標準装備

HG RP

■ オプション

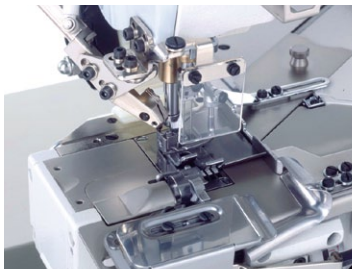
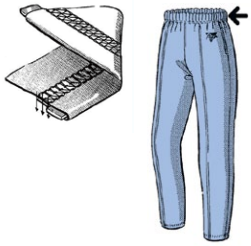
UT

丸物ウエストゴム入れ — 34（ファブリックトリマー付き）

●トレーニングパンツやパジャマ等、薄物～中厚物の丸物ウエストゴム入れ工程。
●生地をスムーズに折り込むスライド式のエアー駆動式ヘミングガイド（HG装置）を装備しています。エアー駆動式のためひざスイッチで簡単に操作でき、オペレータの労力も軽減できます。
●左メス式のファブリックトリマー（FT装置）が生地端を切り揃えながら縫製しますので、美しい縫い上がりが得られます。
●針落ち後方から生地を強力に引っ張るリアプーラー（RP装置）を装備していますので、送りにくい生地の縫製もスムーズに行えます。

W664P-34ACx248/FT540/HG300/RP113A/UT436

丸物ウエストゴム入れ用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/ファブリックトリマー/エアー駆動式ヘミングガイド/リアプーラー/上下糸切り装置

■ 標準装備

HG FT RP

■ オプション

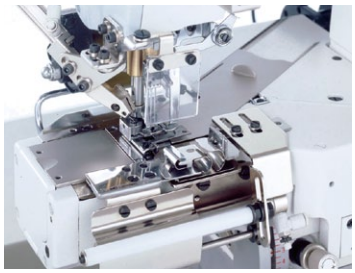
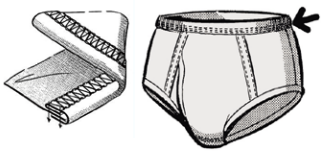
UT PL

丸物スパンゴム付け — 32

●ブリーフのウェスト等、薄物～中厚物の丸物スパンゴム（伸縮性の高い素材を編み込んだチューブラーニットを輪切りにしたもの）付け工程。
●スパンゴムを二つ折り、または三つ折りにして縫い付けます。
●生地をスムーズに折り込むスライド式のエアー駆動式ヘミングガイド（HG装置）を装備しています。エアー駆動式のため、ひざスイッチで簡単に操作でき、オペレータの労力も軽減できます。
●針落ち後方から生地を強力に引っ張るリアプーラー（RP装置）を装備していますので、送りにくい生地の縫製もスムーズに行えます。

W664P-32DBx356/HG301/RP110A/UT440

丸物スパンゴム付け用3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/エアー駆動式ヘミングガイド/リアプーラー/上下糸切り装置

■ 標準装備

HG RP

■ オプション

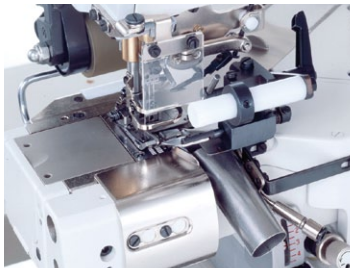
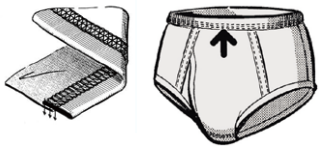
UT PL

丸物平ゴム付け — 33

●ブリーフのウエスト等、薄物～中厚物の丸物平ゴム付け工程。
●針落ち後方から生地を強力に引っ張るリアプーラー（RP装置）や布張りローラーを装備していますので、サイズの異なる身頃とゴムを均一に縫い付けることができます。
●生地端をファブリックトリマー（FT装置）で切り揃えながら縫製しますので、美しい縫い上がりが得られます。

W664P-33ACx356/FT241/RP110A/UT333

丸物平ゴム付け用3本針シリンダーベッド型偏平継いミシン/ファブリックトリマー/リアプーラー/上下糸切り装置

■ 標準装備

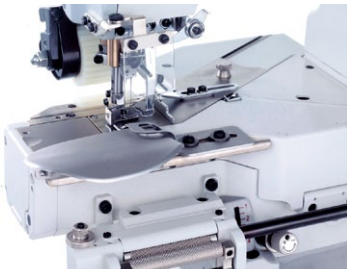
FT RP

■ オプション

UT PL

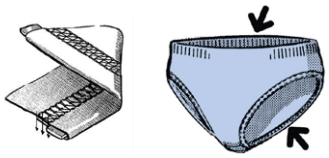
平物ゴム入れヘミング — 81

●ブリーフ、ショーツ、水着等の平物ゴム入れヘミング工程。
●下メタリングデイバイスが生地の送り量に同調してゴムを送りますので、縫製スピードが変化しても生地送り量に対するゴム送り量は常に一定です。
●バインダーで二つ折り、または三つ折りにされた生地を針落ち後方からリアプーラー（RP装置）が強力に引っ張りますので、ムラなく正確に縫い上がります。



W664P-81ACx248/MD520/RP113A

丸物ゴム入れヘミング用2本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン/
メタリングディバイス/リアプーラー



■ 標準装備

MD RP

■ オプション

UT

表示例

❶ ❷ ❸❹ ❺
W664P - 01G B × 3 56 ／ UT111

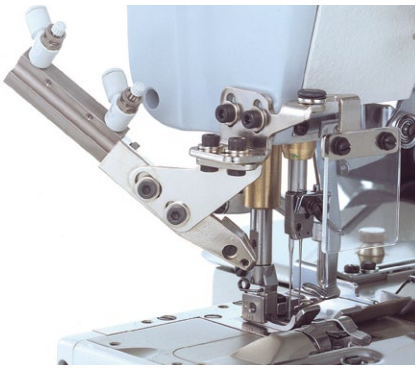
❶ サブクラス ❷ 針板爪形状
A: 細かい運針（1.7 mm 以下）に適しています
B: 標準運針（1.8 - 2.3 mm）に適しています
C: 粗い運針（2.5 mm 以上）に適しています
❸ 針数（本）
❹ 針巾
❺ 省力装置

●W600Pシリーズ サブクラス

用途／縫い目	サブクラス	針板爪形状	針数（本）	糸数（本）	針巾（mm）	最大主送り量（mm）	差動比	押え上がり量（mm）	最高回転数（rpm）	標準装備／オプション／備考
地縫い（カバリング）（伏せ縫い）	W664P-01G	B	2	4	3.2	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,500	オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL）、ゴム送り装置（MD装置）テープカッター装置（AT、TK）先引きローラー、バインダー
					4.0					
					4.8					
			3	5	5.6					
					6.4					
	W664P-01H	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,500	
テープ取り	W664P-02G	B	2	4	3.2	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.4	6,000（MD付5,000）	標準装備：TR オプション：押え上げ装置（PL）、ゴム送り装置（MD装置）テープカッター装置（AT、TK）、先引きローラー バインダー
					4.0					
					4.8					
			3	5	5.6			5.1		
					6.4					
カバリング	W664P-03F	B	2	4	3.2	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.8	6,000	オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL） 備考：オーバー縫目のカバーリング（つぶし）専用
					4.0					
					4.8					
			3	5	5.6			5.1		
					6.4					
		C	3	5	5.6			5.1		
	W664P-03G	B	2	4	4.0	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.8	6,000	オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL） 備考：オーバー縫目のカバーリング（倒し）専用
					4.8					
			3	5	5.6			5.1		
					6.4					
		C	3	5	5.6			5.1		
	W664P-03K	B	2	4	4.8	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.8	6,000	オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL） 備考：オーバー縫目のカバーリング（倒し）、コバステッチ兼用
			3	5	5.6			5.1		
	W664P-03L	B	2	4	4.8	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	6.0	5,000	オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL） 備考：極厚用オーバー縫目のカバーリング（つぶし）専用
			3	5	5.6					
					6.4					
レースゴム付け	W664P-05B	B	2	4	3.2	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.1	5.4	5,500（MD付5,000）	標準装備：右メス（FT装置） オプション：押え上げ装置（PL）、ゴム送り装置（MD装置）テープカッター装置（AT、TK）
					4.0					
					4.8					
			3	5	5.6			5.1		
					6.4					
伏せ縫い	W664P-08A	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.1	6,000	標準装備：裾引き定規 オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL）、ゴム送り装置（MD装置）、バインダー テープカッター装置（AT、TK）、先引きローラー 備考：薄物専用機（-08N）
		C	2	4	4.0			5.8		
					4.8					
			3	5	5.6			5.1		
					6.4					
	W664P-08B	B	2	4	4.0	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.8	6,000	
					4.8					
			3	5	5.6			5.1		
					6.4					
		C	3	5	5.6			5.1		
	W664P-08D	C	2	4	4.0	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.8	6,000	
					4.8					
	W664P-08E	C	2	4	4.8	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.8	6,000	
	W664P-08N	C	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.1	6,000	
					6.4					
	W664P-35A	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	標準装備：開閉式裾引き定規 左メス（FT装置） オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL） 先引きローラー
		C	2	4	4.0					
					4.8					
			3	5	5.6					
					6.4					
	W664P-35B	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	標準装備：左メス（FT装置） オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL） 先引きローラー 備考：薄物専用機（-35N）
		C	2	4	4.0					
					4.8					
			3	5	5.6					
					6.4					
	W664P-35N	B	2	4	4.8	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	
		C	3	5	5.6					
					6.4					
	W664P-71A	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.1	6,000	オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL）、ゴム送り装置（MD装置）、先引きローラー テープカッター装置（AT、TK）
		C	3	5	5.6					
					6.4					
テープ付け	W624P-12A	—	1	2	—	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.8	7.0	6,000	オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL）、先引きローラー
丸物ウエストゴム入れ	W664P-30A	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	標準装備：開閉式裾引き定規、先引きローラー（RP113） オプション：糸切り装置（UT）、先引きローラー
		C	2	4	4.0					
					4.8					
			3	5	5.6					
					6.4					
	W664P-34A	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	標準装備：開閉式裾引き定規 左メス（FT装置）、先引きローラー オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL）
		C	2	4	4.0					
					4.8					
			3	5	5.6					
					6.4					
丸物スパンゴム付け	W664P-32D	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	標準装備：開閉式裾引き定規、先引きローラー（RP110A） オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL） 先引きローラー
	W664P-32D -32E	C	3	4	5.6					
					6.4					
丸物平ゴム付け	W664P-33A	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	標準装備：右メス（FT装置）、先引きローラー オプション：糸切り装置（UT）、押え上げ装置（PL）
		C	3	5	5.6					
					6.4					
	W664P-33B	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	
		C	3	5	5.6					
					6.4					
ゴム入れヘミング	W664P-81A	B	3	5	5.6	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.9	5,000	標準装備：ゴム送り装置（MD装置）、先引きローラー（RP113A） オプション：糸切り装置（UT）、先引きローラー、バインダー
		C	2	4	4.0					
					4.8					
			3	5	5.6					
					6.4					

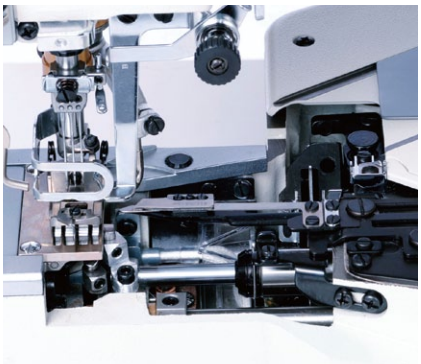
UT 糸切り装置

偏平縫いミシンでペダルを後方に踏み返すだけで簡単に糸を切ることができます。
縫製後、ハサミで糸を切る必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。



上飾り糸切り

針糸、ルーパー糸と同時に上飾り糸を切ることができます。特に、上飾り糸を要する工程では面倒な上飾り糸切りの作業を省け、大幅な能率アップが図れます。



下糸切り装置

針糸、ルーパー糸を切ることができます。

形式	下糸切り	上飾り糸切り	上糸払い	押え上げ装置	W500P		
					-01	-03	-82
UT103	電気式	ー	電気式（付属箱に梱入）	電気式	○	○	
UT104				ー	○	○	
UT303	エアー式		エアー式（付属箱に梱入）	エアー式	○	○	
UT304				ー	○	○	
UT331			エアー式	エアー式	○	○	
UT423		エアー式	エアー式（付属箱に梱入）		○	○	
UT424				ー	○	○	
UT425							○

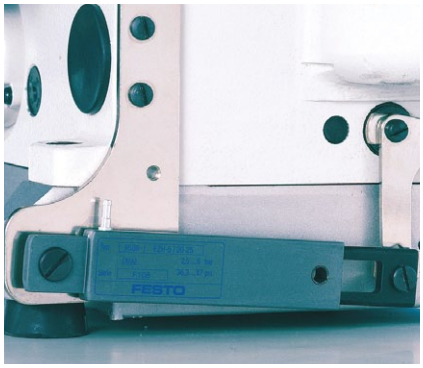
形式	下糸切り	上飾り糸切り	上糸払い	押え上げ装置	W600P													
					-01	-03	-05	-08	-12	-30	-32	-33	-34	-35A	-35BN	-71	-81
UT109	電気式	ー	電気式	電気式				○		○		○	○	○	○		○
UT110				ー				○		○		○	○	○	○		○
UT111			電気式（付属箱に梱入）	電気式	○	○	○				○					○	
UT112				ー	○	○	○				○					○	
UT312	エアー式		電気式	エアー式				○				○	○	○	○		○
UT313				ー				○				○			○		○
UT314			電気式（付属箱に梱入）	エアー式	○	○	○		○							○	
UT315				ー	○	○	○									○	
UT316			電気式	エアー式						○			○	○			
UT317				ー						○			○	○			
UT320			電気式（付属箱に梱入）	エアー式							○						
UT321				ー							○						
UT333			エアー式	エアー式	○	○	○	○				○			○	○	○
UT334										○	○		○	○			
UT434				ー	○	○		○							○	○	○
UT435		エアー式			○	○		○							○	○	○
UT436				エアー式						○			○	○			
UT437				ー						○			○	○			
UT438				エアー式								○					
UT439				ー								○					
UT440				エアー式							○						
UT441				ー							○						

PL 押え上げ装置

ペダルの踏み返しによりエアーで押えが上がります。操作は非常に軽く、オペレータの疲労を軽減し、生産性が向上します。

MS ほつれ止め装置（コンデンスステッチ）

縫い終わりでミシンを止めることなく自動的に縫い目長さを細かくし、縫い目のほつれを防止します。従来のほつれ止め工程を省略できると同時に、縫製品の品質を一段と高めます。



※W600Pシリーズのみ装備できます。

PL

形式	特徴	W500P					
		-01	-02	-03	-04	-05	-84
PL018	エアー式ペダル操作	○	○	○	○	○	○

形式	特徴	W600P												
		-01	-02	-03	-05	-08	-12	-30	-32	-33	-34	-35	-71	-81
PL018	エアー式ペダル操作	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

MS

形式	特徴	W600P												
		-01	-02	-03	-05	-08	-12	-30	-32	-33	-34	-35	-71	-81
MS100	エアー式ペダル踏み返し	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

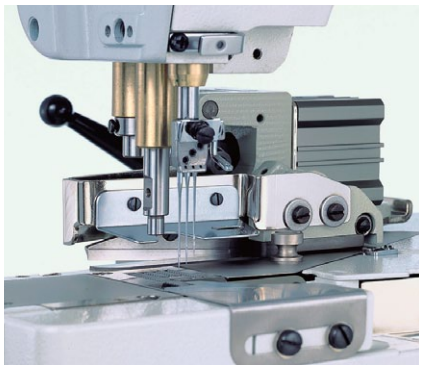
針板爪形状Cタイプは取付不可

AT TK テープ／カラ環切り装置

縫い始め、縫い終わりのテープまたはカラ環を切ります。ハサミを使用する必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。駆動源はエアー式と電気式があります。

AT テープ／カラ環切り装置（自動式）

センサーが生地端を検地することにより自動的にナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットし、吸い込みます。針数制御によりテープやカラ環の残り長さは自由に調節でき、誰が縫っても残り長さは一定です。



TK テープ／カラ環切り装置（手動式）

スイッチの操作によりナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットするので、ハサミでテープ類やカラ環を切る必要はありません。スイッチには指スイッチとヒザスイッチがあります。

AT

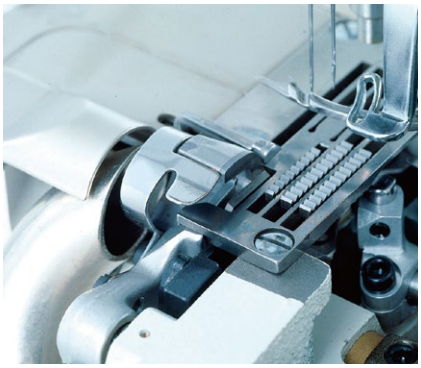
形式	駆動方式	特徴	W500P								W600P				
			W522AP-01	W522P-04	-01	-02D	-02G	-02H	-05B、C、M	-05S、T	-01	-02	-05	-08	-71
AT302	エアー式	ファーストアクション（後切）									○	○	○	○	○
AT310		ファーストアクション（前切）			○	○	○	○	○	○					
AT610		前切			○		○		○						
AT8A		ファーストアクション（前切）				○		○		○					
AT402	電気式	後切									○	○	○	○	○
AT410		前切			○	○	○	○	○	○					
AT710		後切			○		○		○						

TK

形式	駆動方式	特徴	W500P								W600P				
			W522AP-01	W522P-04	-01	-02D	-02G	-02H	-05B、C、M	-05S、T	-01	-02	-05	-08	-71
TK300	エアー式	ヒザ操作（後切）			○		○		○						
TK302											○	○	○	○	○
TK303		ヒザ操作（後切.長刃式）									○	○	○	○	○
TK310		ヒザ操作（前切）				○		○		○					
TK321		ヒザ操作（180°TK）	○	○	○										
TK400	電気式	ヒザ操作（後切）			○		○		○						
TK402		ヒザ操作（後切42V出力）									○	○	○	○	○
TK410		ヒザ操作（前切）				○		○		○					
TK450		ヒザ操作（中切）（100㎜巾）							○						

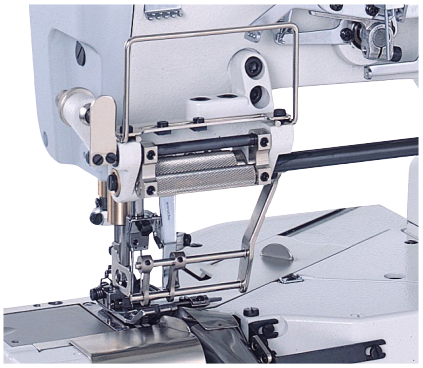
FT 生地端切断装置

偏平縫いミシンでの伏せ縫いやゴム付け、ゴム入れ等の作業時に、生地端をトリミングする装置です。生地端に出入りのない美しい縫い上がりが得られます。



MD レースゴム送り装置

ミシンの送りに同調してレースゴムを送り出すので、縫製スピードが変化してもゴム送り量を一定に保ち、美しい縫い上がりが得られます。



FT

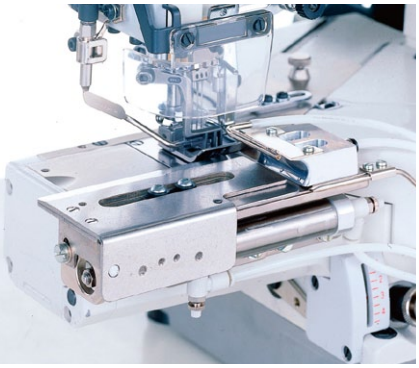
形式	特徴	特徴	W500P		W600P				
			-02D	-05	-05	-33A	-33B	-34	-35
FT140	右メス	自然落下式		○					
FT141			○						
FT221		強制吸込み式				○			
FT222		強制吸込み式ブレード付き					○		
FT240		エアー吸込み式			○				
FT240A		自然落下式			○				
FT241		エアー吸込み式				○			
FT242A		自然落下式ブレード付き					○		
FT540	左メス	エアー吸込み						○	○

MD

形式	駆動方式	特徴	W500P				W600P					
			-01	-02G	-02H	-05	-01	-02	-05	-08	-71	-81
MD230	メカ式	ー	○	○	○	○						
MD240		100㎜巾対応	○	○	○	○						
MD440	電気式	標準機能制御100㎜巾対応	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
MD441		高機能制御100㎜巾対応	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
MD520		下付けタイプ										○
MD640		標準機能制御エアー式テープカッター搭載（前位置）	○	○	○	○						
MD641		高機能制御エアー式テープカッター搭載（前位置）	○	○	○	○						
MD642		標準機能制御エアー式テープカッター搭載（後位置）					○	○	○	○	○	
MD643		高機能制御エアー式テープカッター搭載（後位置）					○	○	○	○	○	

HG 開閉式裾伏せガイド

伏せ縫い工程で生地を折るスライド式のヘミングガイドです。伏せ縫い作業が簡単にできると同時に、生地の折り幅が安定し、品質の向上を実現します。駆動源はエアー式、電気式があります。※W600Pシリーズのみ装備できます。

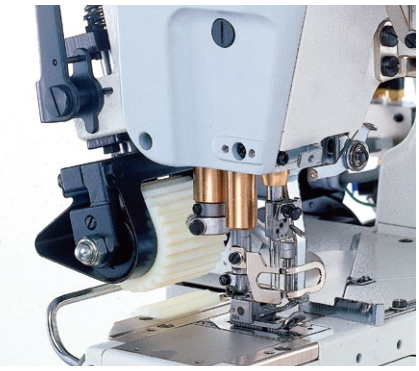


HG

形式	駆動方式	W600P				
		-08	-30	-32	-34	-35A
HG001	人力式ヒザ操作				○	○
HG002			○	○		
HG003	人力式ペダル操作				○	○
HG004			○	○		
HG101	電気式ヒザ操作				○	○
HG102			○	○		
HG300	エアー式ヒザ操作				○	○
HG301			○	○		
HG302	エアー式ペダル操作		○	○		
HG303					○	○
HG410A	エアー式ヒザ操作	○				
HG411A						○
HG410B	電気式ヒザ操作	○				
HG411B						○

RP 先引きローラー

針落ち後方からローラーにより生地を引っ張ります。送りにくい生地の縫製もスムーズに行え、縫いズレのない美しい縫い上がりを実現します。※W600Pシリーズのみ装備できます。

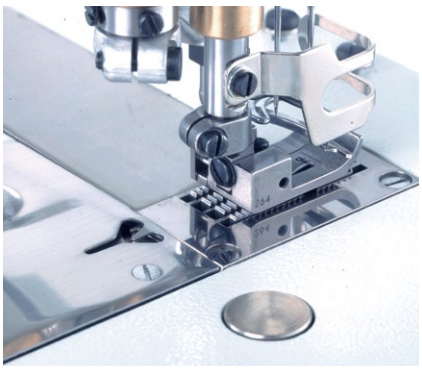


RP

形式	ローラー材質	ローラー表面	W600P										
			-01	-02	-08	-12	-30	-32	-33	-34	-35	-71	-81
RP110A	ウレタンゴム	フラット	○	○	○		○	○	○		○	○	○
RP113A	ナイロン	ギア(70°)	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○
RP113B		ギア(90°)	○	○	○		○	○			○	○	○
RP130A	ウレタンゴム	フラット	○	○	○			○			○	○	
RP133A	ナイロン	ギア(70°)	○	○	○			○			○	○	

KH 下吸い込み式カラ環切り装置

押えのすぐ後ろで針板と水平の位置でカラ環を吸い込むので、幅の広いカラ環や二重環縫いのカラ環、極太糸、毛糸もスムーズに吸い込むことができます。※W500Pシリーズのみ装備できます。



KH

形式	吸込み口形状	W522P	W562P	
		-01	-01	-03
KH007A	標準用	○	○	○
KH008A	薄物用	○	○	○

	W500P Series							W600P Series												
	-01	-02	-03	-04	-05	-82	-84	-01	-02	-03	-05	-08	-12	-30	-32	-33	-34	-35	-71	-81
UT	○		○			○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AT TK	○	○		○	○			○	○		○	○							○	
FT		○			○						○					○	○	○		
HG												○		○	○		○	○		
KH	○		○																	
MD	○	○			○			○	○		○	○							○	○
RP								○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
MS								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

・装置の組み合わせや用途の違いによっては、併用出来ない場合があります。

このマークはペガサスミシン製造株式会社の日本およびその他における登録商標または商標です。

PEGASUS®
ペガサスミシン製造株式会社
本社 〒553-0002 大阪市福島区鷺洲5-7-2
Tel:(06)6458-4739 Fax:(06)6454-8785
http://www.pegasus.co.jp

※本カタログに記載されている仕様、外観は改良のため予告なく変更することがあります。

W500P SERIES

2，3本針フラットベッド型偏平縫いミシン

W600P SERIES

2，3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン

©2012 PEGASUS SEWING MACHINE MFG.CO.,LTD. Catalog No.102879 Printed March, 2012.