



GXT3200: ドライヘッドタイプ

差動上下送り安全縫いミシン

GXT5200:ドライヘッドタイプ 差動上下送りオーバーロックミシン





上下送りミシンもドライヘッドで一。

――生産性・安全性を向上させる 最新テクノロジー搭載。



GXT3200シリーズ 共通仕様

ドライヘッドタイプ差動上下送り安全縫いミシン

縫い目長さの調節: プッシュボタン式

差動比の調節:レバー+マイクロアジャスト式

最高回転数:6,000 sti/min*

給油 方式:グリース潤滑+自動給油

GXT5200シリーズ 共通仕様

ドライヘッドタイプ差動上下送りオーバーロックミシン

縫い目長さの調節: プッシュボタン式

差動比の調節:レバー+マイクロアジャスト式

最高回転数:6,000 sti/min*

給油 方式:グリース潤滑+自動給油

※最高回転数は、サブクラスおよび縫製条件により異なります。

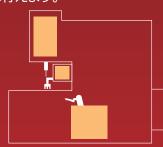


Check Point

グリース潤滑式

最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」、「上ルーパー機構」、及び「上送り機構」に採用。ドライ化により大切な縫製品を油汚れから守ります。

「上送り機構」へのドライヘッドの採用は業界初です。 グリースの補充も簡単に行えます。



eco

縫製品の油汚れが減ることで、染み抜き作業に使われる溶剤の 使用量を削減することができます。

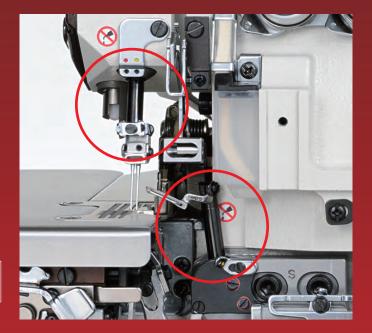
クリーンな作業環境をつくり、地球環境の維持にも貢献する確かな一台です。

最高回転数6,000 sti/min

ドライヘッドタイプでありながらミシン最高回転数 6.000 sti/min*を実現。

生産性の向上に貢献する一台です。

※最高回転数は、サブクラスおよび縫製条件により異なります。





上送り機構



クローズアップe リ

確実な送りで高品質な仕上がり

高品質

上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な 縫い上がりが得られます。

また、**新上送り機構の採用により、従来よりも低い上送り圧でもジャンピングが発生しませんので、素材への送りキズなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。

※ソフトタッチ仕様(Sシリーズ)に限る



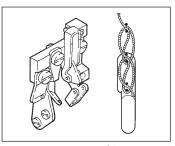
こだわりの風合い

高品質

新形状の針糸繰りの採用(サブクラス-M03に標準装備)により、低い針糸テンションで締りのある、極上の縫い上がりを実現しました。

また、安全縫いでは二重環糸捌きと針板の組み合わせにより、ソフトな縫い目(バルーンステッチ)が得られます。





バルーンステッチ

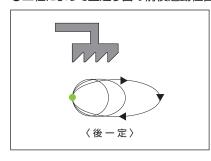
カンタン上送り調節

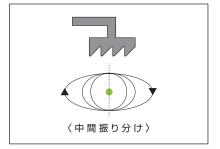
高品質

操作性

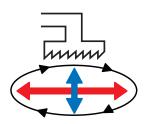
メンテナンス

●工程によって上送り歯の前後運動位置(後一定、中間振り分け)を調整できます。

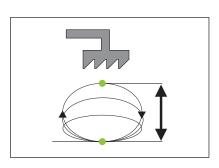


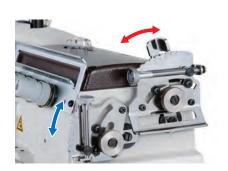


●上送り歯の前後量、上下量共に外部 レバーで容易に変更できます。



●厚い生地や大きな段部には力強い 大きなストロークで、薄い生地には ソフトなタッチの小さなストローク でと、素材に応じ、作業に応じ、理想 的なストロークが選べます。





様々な素材に対応

高品質

押え台の軸の位置を変えることで、ニットや布帛など様々な素材や縫製品に対応。 さらに豊富なサブクラスとあいまって、幅広い用途にお使いいただけます。 (一部部品の交換が必要です)



ニットやデニム素材の縫製に適し、縫い ずれに効果があります。

〈下位置〉

布帛素材の縫製に適し、パッカリングに 効果があります。





〈上位置〉

〈下位置〉



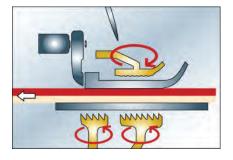


送り効率の向上

高品質

独立駆動式上送り機構の採用により、送り効率が飛躍的に

向上しました。 薄物から厚物ま で幅広い素材に 対応します。



微量押え上げ調節

高品質

生地の特性に合わせ、押えを微量に浮かせた状態で縫うこ とができるので、縫い詰まりや生地のネジレ、送りキズを防

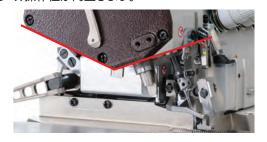
ぎ、高品質な縫 い上がりが得ら れます。



バツグンの視認性

操作性

深く、スッキリとした懐形状により、オペレータは針落ち付 近が見やすく、操作性が向上します。



押え圧と上送り圧の再現が容易にメンテナンス

調節ネジの目盛を目安に、素材に応じた押え圧、及び上送り



手間なくオイル交換

メンテナンス

オイルパンの前面にもドレン穴があり、ミシンをテーブルに 設置したまま、オイル交換がおこなえます。



ゲージパーツの互換性

当社従来機(EXTシリーズ)とゲージパーツを共通で使用で きるので、部品の有効活用が図れ、コスト低減にもつながり

ます。





GXTシリーズ オプション装置

KS KH カラ環切り装置

エアーの吸引力を利用してカラ環を切りますので、ハサミで糸を切る必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。





AT TK テープ/カラ環切り装置

縫い始め、縫い終わりのテープまたはカラ環を切ります。ハサミを使用する必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。駆動源はエアー式と電気式があります。



EH 段部縫いはずれ防止装置

裾引き作業で起こりがちな段部での縫いはずれを防止します。センサーが段部を検知すると自動的にガイドがスライドしますので、オペレータは縫いはずれを気にすることなく作業が行えます。

PL 押え上げ装置

ペダルの踏み返しによりエアーで押えが上がります。操 作は非常に軽く、オペレータの疲労を軽減し、生産性が 向上します。

GXTシリーズ サブクラス表

サブクラス表示例

GXT 52 14 - S - M 0 3 / 3 3 3 - 2X4 / KS

❶機種

32:安全縫いミシン 52:オーバーロックミシン

②シームタイプ

04 : 504, 05 : 505, 14 : 514, 15 : 515, 16 : 516, 44 : 401+514

3補助

S:ソフトタッチ仕様

4補助

M:厚生地針糸締り対策用

⑤オペレーション

0: 地縫い 1: 裾引き 5: テープ付け C: パイピング

6生地厚

2:薄生地~中厚生地3:中厚生地~厚生地

4:厚生地~極厚生地

7補助

P1:パイピング仕様(バインダー無し) S1:イセ込み仕様(セパレーター無し)

8縫い容量

2:5x5(スタンダードストローク) 3:6x6(ハイストローク) 4:7x7(スーパーハイストローク)

❷送り列

2:2列(標準) 3:3列(標準)

₩送り歯ピッチ

3 : 1.6mm 5 : 2.5mm

❶補助

K:角メス有り

⑫ゲージ

針幅 針幅×かがり幅 かがり幅

B補助

標準仕様と異なるクロスプレートを N or Wで表示する

124 力装置

■縫い目のイラスト















GX	T3200														
\$	4	生地の厚さ 薄い 中厚 厚い		ļ		JJ	**	****	200	₹	<u>**</u>	<u>+</u>		ļ	標準装備 / オプション / 備考
12	地縫い		GXT3216-S-02/223	2	5	3	4.5	3.8	0.7-2.0	1-6	3.5	5.0	6,000	DC×27#11(75)	オプション:AT,TK,KH,PL
			GXT3216-S-03/333	2	5	5	5				4.5	5.5		DC×27#14(90)	
			GXT3216-03/233	2	5	3	4.5								
			GXT3216-03/233K	2	5	5	5								
			GXT3244-03/333	3	6	3	2+4				4.5	5.5		DC×27#11(75)	
			GXT3216-A04/435K	2	5	5	5.6	5.0	0.8-1.5	1-7	5.5	7.0	5,500	DC×27#21(130)	
			GXT3244-A04/435K	3	6	5	3+4								

GX	T5200														
\$	4	生地の厚さ 薄い 中厚 厚い		ļ		JJ	**	1999	200	3 T	<u>*</u> ‡	<u>+</u>	(2)	ļ	標準装備 / オプション / 備考
	地縫い		GXT5204-S-02/233	1	3	-	4.5				3.5	5.0	6,000	DC×27#9(65)	オプション:AT,TK,KH,KS,PL
34			GXT5214-S-M03/333	2	4	2	3-4-5	3.8	0.7-2.0	1-6	1 E	5.5			
			GXT5214-S-03/333	2	4	2	3-4-5				4.5	5.5			
5	裾引き		GXT5205-S-12/223	1	3	-	4	3.8	0.7-2.0	1-6	3.5	5.0	6,000	DC×27#9(65)	標準装備:裾引き定規 オプション:KS,PL,EH
6	テープ付け		GXT5214-S-54S1/433	2	4	2	3-4-5	3.2	0.85-2.8	1-6	5.5	6.0	5,500	DC×27#11(75)	標準装備:テープ入れ一式 オプション:AT,TK,PL
7	パイピング		GXT5214-S-C3P1/333	2	4	2	4	3.8	0.7-2.0	1-6	4.5	5.5	6,000	DC×27#9(65)	標準装備:テープ入れ一式 オプション:AT,TK,PL





GXT3200: ドライヘッドタイプ

差動上下送り安全縫いミシン

GXT5200: ドライヘッドタイプ

差動上下送りオーバーロックミシン



この『アンチコピーシール』はペガサスミシン製造株式会社の純正品であることを証明するものです。 さらに鑑定用の『専用ビューワー』を通して見ると、当社オリジナルの潜像イメージが浮かび上がります。

ペガサスミシン製造株式会社

本社 〒553-0002 大阪市福島区鷲洲5-7-2 TEL.(06)6458-4739 FAX.(06)6454-8785 http://www.pegasus.co.jp ※本カタログに記載されている仕様、外観は改良のため予告なく変更することがあります。

